



MASCHINENLISTE (Stand 01.12.2021)

CNC-Drehmaschinen:

Typ	Fabrikat	Anzahl	Merkmale
VL4	EMAG	1	Futter bis \varnothing 210 mm Werkstücktransportsystem angetriebene Werkzeuge C-Achse
HQR 100 MSY	MAZAK	1	Futter bis \varnothing 170 mm Kurzstangen bis \varnothing 52 mm 2. Revolver angetriebene Werkzeuge C- und Y-Achse Gegenspindel bis \varnothing 170 mm
QTN 200 MSY	MAZAK	2	Futter bis \varnothing 250 mm Kurzstangen bis \varnothing 60 mm angetriebene Werkzeuge C- und Y-Achse Gegenspindel bis \varnothing 170 mm
QTN 350 MY	MAZAK	1	Futter bis \varnothing 420 mm Kurzstangen bis \varnothing 100 mm angetriebene Werkzeuge C- und Y-Achse CNC-Reitstock Drehlänge 1500 mm
QTN 300	MAZAK	1	Futter bis \varnothing 420 mm Kurzstangen bis \varnothing 77 mm CNC-Reitstock Drehlänge 1200 mm
NL 1500SY	MORI SEIKI	1	Futter bis \varnothing 250 mm Kurzstangen bis \varnothing 60 mm angetriebene Werkzeuge C- und Y-Achse Gegenspindel bis \varnothing 170 mm Teilezuführung mittels Roboter



Fortsetzung CNC-Drehmaschinen:

Typ	Fabrikat	Anzahl	Merkmale
TNA 300	Traub	5	Futter bis \varnothing 200 mm Kurzstangen bis \varnothing 65 mm angetriebene Werkzeuge C- und Y-Achse CNC-Reitstock
TNK 65	Traub	2	Kurzstangen bis \varnothing 65 mm Angetriebene Werkzeuge C- und Y-Achse Gegenspindel bis \varnothing 52 mm
TNL 32P	Traub	1	Stangen bis \varnothing 32 mm Kurz-/Langdreher angetriebene Werkzeuge C- und Y-Achse Gegenspindel bis \varnothing 32 mm

CNC-Dreh-Fräszentren:

Typ	Fabrikat	Anzahl	Merkmale
Integrex 200-IV S	MAZAK	1	Futter bis \varnothing 200 mm Kurzstangen bis \varnothing 60 mm Gegenspindel bis \varnothing 200 mm Teilezuführung mittels Roboter
Integrex 400-IV ST	MAZAK	1	Futter bis \varnothing 500 mm Kurzstangen bis \varnothing 90 mm 2. Revolver Gegenspindel bis \varnothing 500 mm Drehlänge 1500 mm
Integrex i-400	MAZAK	1	Futter bis \varnothing 500 mm Kurzstangen bis \varnothing 90 mm CNC-Reitstock Drehlänge 1000 mm
Integrex i-300 S	MAZAK	1	Futter bis \varnothing 420 mm Kurzstangen bis \varnothing 77 mm Gegenspindel bis \varnothing 420 mm Drehlänge 1500 mm

CNC-Fräsmaschinen:

Typ	Fabrikat	Anzahl	Merkmale
C 40 U	Hermle	1	850 x 700 x 500 mm Arbeitsbereich 5-Achsbearbeitung
C 400 U	Hermle	1	850 x 700 x 500 mm Arbeitsbereich 5-Achsbearbeitung
C 30 U	Hermle	1	650 x 600 x 500 mm Arbeitsbereich 5-Achsbearbeitung
U740	Hermle	1	900 x 500 x 500 mm Arbeitsbereich 3-Achsbearbeitung
H4000	Heller	1	800 x 800 x 800 mm Arbeitsbereich 2-fach-Palettenwechsler 4-Achsbearbeitung, horizontal
HF3500	Heller	1	710 x 750 x 710 mm Arbeitsbereich 12-fach-Palettenspeicher (FASTEMS) 5-Achsbearbeitung, horizontal
HF3500	Heller	1	710 x 750 x 710 mm Arbeitsbereich 2-fach-Palettenwechsler 5-Achsbearbeitung, horizontal
D21MIA5	Fanuc	3	500 x 400 x 3300 mm Arbeitsbereich 20-fach-Werkstückspeicher 5-Achsbearbeitung
D21LIA5	Fanuc	1	700 x 400 x 330 mm Arbeitsbereich 4-Achsbearbeitung

Konventionelle Maschinen:

Art	Fabrikat
Bohrmaschine mit Gewinde-Schneideinrichtung	Alzmetall
Drehbänke	Göppinger



Qualitätssicherung:

Typ	Fabrikat	Anzahl	Merkmale
CrystaApexS	Mitutoyo	1	Messbereich 900 x 1600 x 600 mm
CrystaApexS	Mitutoyo	1	Messbereich 700 x 1000 x 600 mm
MH3D	TESA	1	Messbereich 460 x 510 x 420 mm
IM-7030	Keyence	1	Messprojektor 300 x 200 mm
HITE 700	TESA	4	Messbereich 0 – 870 mm
CV-3100H8	Mitutoyo	2	Konturmessgerät
SJ-400	Mitutoyo	2	Oberflächenrauheitsmessgerät

Sägen:

Typ	Fabrikat	Anzahl	Merkmale
TWIN A4	Kasto	1	NC-Bandsägeautomat bis Ø 400 mm

Schweißen:

Art	Fabrikat
Rohr-Schweißanlage	BIS

Oberflächenbearbeitung:

Typ	Fabrikat	Anzahl	Merkmale
KA 6/6	Sigg	1	Karussell-Strahlanlage mit 6 Strahlpistolen (Strahlmedien Sand und Glas)
SMG45KP-S/1	MHG	1	Strahlanlage (Strahlmedien Sand und Glas)